

En cumplimiento de la Ley 142 de 1994 y resoluciones 007, 031 y 244 de 1997 y 058 de 2000
 las Empresas Públicas de Medellín E.S.P informan: Tarifas y Costo de Energía Eléctrica
 Mercado Regulado - Septiembre 2007 **Municipio de Yarumal**

| TARIFA RESIDENCIAL | | Nivel 1 - \$/kWh |
|-----------------------------------|-------------------|------------------|
| Estrato 1. | Rango 0 - 130 kWh | 122.06 |
| | Rango > 130 kWh | 266.95 |
| Estrato 2. | Rango 0 - 130 kWh | 146.47 |
| | Rango > 130 kWh | 266.95 |
| Estrato 3. | Rango 0 - 130 kWh | 226.91 |
| | Rango > 130 kWh | 266.95 |
| Estrato 4. | Todo el consumo | 266.95 |
| Estrato 5. y 6. | Todo el consumo | 320.35 |
| TARIFA NO RESIDENCIAL | | Nivel 1 - \$/kWh |
| Industrial y Comercial | | 320.35 |
| Oficial y Exentos de Contribución | | 266.95 |

| COSTO UNITARIO | | Nivel 1 - \$/kWh |
|---|--|------------------|
| $G_{m,t}/(1-PR_{n,t}) + T_{m,t,z}/(1-PR_{n,t}) + D_{n,m} + O_{m,t} + C_{m,t}$ | | |
| CU TOTAL | | 266.95 |
| Costo Compra: $G_{m,t} / (1-PR_{n,t})$ | | 93.88 |
| Cargo transporte STN: $T_{m,t,z} / (1-PR_{n,t})$ | | 20.60 |
| Cargo transporte SDL: $D_{n,m}$ | | 111.56 |
| Otros Costos Mdo Mayorista.: $O_{m,t}$ | | 3.03 |
| Costo de Comercialización: $C_{m,t}$ | | 37.90 |
| Pérdidas (% $PR_{n,t}$) | | 14.75% |